



Synthetic high performance adhesive lubricant

Высококачественный синтетический смазочный материал с повышенной адгезией



Rivolta S.K.D. 170 - это эффективный смазочный материал четвертого поколения с усиленными адгезионными свойствами. Комбинация смеси синтетических эфирных базовых масел и новейшей технологии присадок придаёт продукту целый спектр характеристик, не достижимых для продуктов на минеральной основе.

Особенно в областях смешанного трения **Rivolta S.K.D. 170** позволяет снизить потребление энергии, повысить общий уровень надёжности и безопасности производства и продлить срок службы оборудования.

Свойства

- Минимизация трения и износа. Применение масла **Rivolta S.K.D. 170** продлевает срок службы дорогостоящего оборудования и снижает потребление энергии.
- Благодаря высокой стабильности к окислению, **Rivolta S.K.D. 170** имеет длительный срок службы, что снижает затраты на обслуживание оборудования и лабораторный контроль.
- Смачивающие и адгезионные характеристики масла **Rivolta S.K.D. 170** обеспечивает хорошее проникновение смазочного материала и сохранение стабильной смазочной пленки в нагруженных парах. Унос масла и проникновение в окружающую среду минимизируется или сводится к нулю.
- Температурный интервал применения от -35 до +250°C практически без изменения фрикционных характеристик. Возможность применения как при экстремально низкой, так и при экстремально высокой или меняющейся температуре.
- Максимальная безопасность персонала. Применение **Rivolta S.K.D. 170** не представляет какой-либо опасности для здоровья. Согласно германскому законодательству, продукт может применяться в оборудовании пищевого производства.
- Продукт биологически разлагаем и не токсичен. Это особенно важно в тех случаях, когда возможен контакт смазочного материала с окружающей средой.



BREMER & LEGUIL GMBH
Am Burgacker 30-42 • D-47051 Duisburg
PHONE 00 49/2 03/99 23-0
FAX 00 49/2 03/2 59 01

Synthetic high performance adhesive lubricant

Применение

- **Цепи:** подъемники, лифты и транспортёры, цепные передачи станочного оборудования, конвейерные цепи сушильного и др. промышленного оборудования, в т.ч. пищевых производств.
- **Направляющие скольжения:** станочного оборудования, литьевых машин, разливочного и упаковочного оборудования.
- **Канаты:** смазывание всех типов канатов, как в цеху, так и работающих на улице.

Типовые характеристики

Показатель	Единица измерения	S.K.D. 170	Метод
Внешний вид		Прозрачная красно-коричневая жидкость	
Запах		Нейтральный	
Плотность	г/мл	0,940	DIN 51 757
Вязкость при 20°C	мм ² /с	1500	DIN 51 562
Вязкость при 40°C	мм ² /с	430	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	мм ² /с	46	DIN 51 562
Индекс вязкости		> 150	DIN/ISO 2909
Температура вспышки	°C	210	DIN/ISO 2592
Температура застывания	°C	-36	DIN/ISO 3016
Рабочие температуры	°C	-35/+250	
Испаряемость, 1 ч/250°C	% масс.	8,5	DIN 51 581
SRV-тест: 1,000,000 колебаний, 5,5 ч, 150°C, нагрузка 200Н. Коэффициент трения μ макс. μ мин.		0,045 0,060	DIN 51 834
Износ шарика	мм	0,50	
Износ диска	мкм	< 2,00	

Совместимость

Масло **Rivolta S.K.D. 170** не агрессивно по отношению к обычным конструкционным материалам: металлам и пластику, а также к лакокрасочным покрытиям и маслостойким уплотнениям из эластомеров. Продукт совместим и смешивается с минеральными маслами.

Подготовка узла смазывания и нанесение

Удалите загрязнения и остатки предыдущего смазочного материала, насколько это возможно. Если требуется, следует использовать очиститель Rivolta S.K.D. 16. Чтобы достичь наилучшего контакта и смачивания, перед нанесением материала смазываемые поверхности должны быть высушены. Наносится всеми обычными способами: окунанием (желательно при 50-70°C), кистью, автоматическими системами, или из аэрозольного баллончика.