

RENOLIN THERM 380 S

Синтетическое масло-теплоноситель

Описание

RENOLIN THERM 380 S – это высококачественное синтетическое, органическое масло-теплоноситель на базе изомеров дибензилтолуола, предназначенное для использования в закрытых системах теплообмена с принудительной циркуляцией теплоносителя (масла теплоносители по спецификации Q DIN 51 522). В рабочем температурном диапазоне продукт используется без необходимости выравнивания давления в системе. Интервал кипения у продукта при атмосферном давлении выше допустимого предела использования.

Применение

RENOLIN THERM 380 S оптимально подходит для систем непрямого обогрева реакторов, аппаратов установок полимеризации и перегонки, сушилок, а также теплообменников других технологических процессов и систем рекуперации тепла.

Теплоноситель максимально эффективен в температурном интервале 250 – 340 °С. Верхний температурный предел на входе в аппарат составляет 350 °С. Максимальная температура масляной пленки не должна превышать 380 °С.

Типовые характеристики:

Показатели	Единица	Значение	Метод
Температура начала кипения при 1013 mbar	°С	385 – 395	ASTM D 1078
Температура застывания	°С	- 34	DIN ISO 3016
Плотность при 20 °С	кг/м ³	1043	DIN 51 575
Кинематическая вязкость при 20 °С	мм ² /с	47	DIN EN ISO 3104
Температура вспышки	°С	200	DIN ISO 2592
Температура самовоспламенения	°С	450	DIN 51 794
Максимальная температура на входе в аппарат	°С	350	
Максимальная температура масляной пленки	°С	380	
Предел прокачиваемости	°С	- 5	

Преимущества

- Высокая термическая стабильность
- Низкая коксуемость
- Широкий температурный интервал применения
- Низкая склонность к образованию отложений, высокая чистота системы теплообмена
- Хорошие теплопроводящие свойства
- Защита от коррозии
- Длительный срок службы
- Минимальная температура прокачиваемости минус 5 °С
- Максимально допустимая температура масляной пленки - 380 °С

Спецификации

Теплоноситель Q согласно DIN 51 522

RENOLIN THERM 380 S

Синтетическое масло-теплоноситель

Типовые физические свойства

Температура, °C	Плотность, кг/м ³	Удельная теплоемкость, кДж/(кг·K)	Теплопровод- ность, Вт/(м·K)	Кинематическая вязкость, мм ² /с	Давление насыщенных паров, мбар
0	1058	1,48	0,133	321	
20	1044	1,55	0,131	47	
40	1030	1,62	0,128	16,5	
60	1016	1,70	0,125	8,1	
80	1001	1,77	0,123	4,7	
100	987	1,85	0,120	3,1	
120	973	1,92	0,117	2,3	
140	958	1,99	0,115	1,8	0,1
160	944	2,07	0,112	1,4	0,5
180	930	2,15	0,110	1,2	1,7
200	915	2,22	0,107	0,92	5,0
220	901	2,29	0,104	0,77	12
240	887	2,37	0,102	0,65	27
260	873	2,44	0,099	0,57	54
280	858	2,52	0,096	0,50	98
300	844	2,59	0,094	0,45	200
320	830	2,67	0,091	0,40	315
340	815	2,74	0,088	0,36	560
350	801	2,82	0,086	0,32	860