

RENISO S/SP

Полностью синтетические, алкилбензолные (АБ) масла для компрессоров холодильного оборудования с хлорсодержащими хладагентами (RENISO S 68 также для аммиака)

Описание

RENISO S/SP это серия холодильных масел на базе алкилбензолов для компрессоров, работающих с хлорсодержащими хладагентами. Продукты этой серии приготовлены по специальной технологии, обеспечивающей отсутствие в их составе серы и парафинов нормального строения. Масла RENISO S/SP были специально разработаны для критических операций, требующих повышенных противоизносных свойств. Ниже приведено сравнение показателей противоизносных характеристик RENISO SP с минеральными холодильными маслами аналогичной вязкости:

Диаметр пятна износа на ЧШМ, 1ч при 150 Н	RENISO SP 46: Минеральное масло:	0,3 мм 0,6 мм
Тест Алмен-Виланд	RENISO SP 46: Минеральное масло:	9000 Н 1000 Н

Общая информация

Наличие присадок не позволяет использовать масла RENISO SP для аммиачных компрессоров. Для работы с NH₃ рекомендовано масло RENISO S 68, не содержащее присадок.

Спецификации

RENISO SP 46: зарегистрирован NSF класс H2 (регистрационный №146751)

Преимущества

- Высокая термическая стабильность
- Прекрасная стойкость к коррозии и окислению
- Отличные низкотемпературные свойства (порог флокуляции с R22 < -60°C)
- Отличная растворимость с хладагентом (порог смешиваемости с R22 < -70°C)
- Высокие противоизносные свойства
- Отличные противозадирные (EP/AW) свойства

Применение

Масла серии RENISO SP рекомендованы:

- Для работы с R22 - низкие температуры испарения
- При замене фреонов R22, R502 на такие, как например, R401A/B, R402A/B
- В насосах подачи горячей воды
- В компрессорах с очень высокой температурой конца сжатия
- Для систем, работающих с R600a (изобутан) и R290 (пропан)

RENISO S 68 особо рекомендуется для холодильных систем с R 717 (NH₃) и также работает с R22.

В общем случае, RENISO S/SP применяются в системах, где требуется повышенная защита от износа:

- RENISO S 68 – для NH₃ и R22
- RENISO SP 32 / SP 46 / SP 100 – для R22

12.2016, Страница 1

RENISO S/SP

Полностью синтетические, алкилбензолные (АБ) масла для компрессоров холодильного оборудования с хлорсодержащими хладагентами (RENISO S 68 также для аммиака)

Типовые технические характеристики

Название продукта		SP 32	SP 46	S 68	SP 100	SP 220	
Тип холодильного масла в соотв. с DIN 51503 в соотв. с DIN 51503		- KC,KE	- KC,KE	КАА KC, KE	- KC,KE	- KC,KE	
Показатель	Единица						Метод
Цвет		1.0	1.0	0.5	0.5	0.5	ISO 2049
Кинематическая вязкость при 20°C	мм ² /с	102	170	285	--	--	DIN EN ISO 3104
при 40°C	мм ² /с	32	46	68	100	220	
при 100°C	мм ² /с	4.6	5.6	6.2	7.9	13.2	
Плотность при 15°C	кг/м ³	881	875	869	871	872	DIN 51757
Температура вспышки, СОС	°C	175	199	188	190	192	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-39	-42	-33	-24	-27	DIN ISO 3016
Текучесть, U-трубка	°C	-32	-30	-24	-21	-18	DIN 51568
Анилиновая точка	°C	65	65	70	75	--	DIN 51 775
R 12, порог флоккуляции	°C	-70	-70	-70	-70	-70	DIN 51 351
R 12, нерастворимые	%	< 0,03	< 0,03	< 0,03	< 0,03	< 0,03	DIN 51 590-1
Стабильность хладагента	ч	> 96	> 96	> 96	> 96	> 96	DIN 51 593
Число нейтрализации	мгКОН/г	0.01	0.02	0.01	0.01	0,03	DIN 51 558-1
Число омыления	мгКОН/г	1.1	1.1	0.03	1.1	1.1	DIN 51 559
Зольность оксидная	% масс	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	DIN ISO 6245
Содержание воды	мг/кг	20	20	20	20	20	DIN 51 777-2

12.2016, Страница 2