



BREMER & LEGUIL GMBH
Am Burgacker 30-42 • D-47051 Duisburg
PHONE 00 49/2 03/99 23-0
FAX 00 49/2 03/2 59 01

Спрей - ингибитор коррозии

Rivolta K.S.P. 305 - это антикоррозионный спрей на основе смеси синтетических масел и специальных тугоплавких восков. При нанесении продукт очень быстро высыхает, образуя при этом тонкую твердую восковую плёнку, эффективно защищающую обработанные детали от коррозии.

Свойства

- **Совместимость с материалами**

K.S.P. 305 не содержит кислот и эластомеров и не образует клейких отложений, а также совместим с уплотнениями, эластомерами и ЛКП. Во многих случаях не требует удаления.
- **Не содержит силикона**

Продукт не содержит силикона и компонентов, содержащих силикон.
- **Быстросохнущая восковая плёнка**

Очень тонкая защитная плёнка не проникает глубоко в риски, поэтому её удаление, например, с инжекторов литейных машин требует лишь нескольких рабочих впрысков. Количество отходов минимально.

Применение

- Консервация пресс-форм, литейных форм, инжекторов, другой оснастки и инструмента термопластавтоматов и металлообрабатывающего прессового оборудования.
- Обработка спиралей экструдеров на время хранения.
- В общем случае консервация любой продукции машиностроения и металлообработки.



BREMER & LEGUIL GMBH
Am Burgacker 30-42 • D-47051 Duisburg
PHONE 00 49/2 03/99 23-0
FAX 00 49/2 03/2 59 01

Спрей - ингибитор коррозии

Типовые характеристики

Показатель	Единица измерения	К.С.Р. 305*	Метод
Внешний вид плёнки		Бесцветная	
Запах		Нейтральный	
Плотность	г/мл	0,82	DIN 51 757
Кинематическая вязкость при 20°C	секунд	20	DIN 53211
Температура вспышки	°C	>61	DIN/ISO 2592
Защита от коррозии	м-цев		
закрытое хранение		18 – 24	**
открытое хранение под навесом		6 - 12	**

* количественные данные относятся к продукту без пропеллента.

** данные получены на основании лабораторных тестов по DIN 50 017 (конденсационная камера), DIN 50 021 (камера солевого тумана), а также полевых испытаний.

Нанесение

Rivolta K.S.P. 305 поставляется в виде спрея и аккуратно наносится распылением. Для равномерного нанесения микрочастиц воска, после длительного хранения баллон необходимо тщательно встряхнуть.

Удаление

С инжекторов и форм литьевых машин продукт удаляется несколькими рабочими циклами. Если требуется очистка изделия, **К.С.Р. 305** удаляется очистителями на основе растворителей (М.Т.Х. серия) или очистителями на водной основе (например В.В.Р. 210) как правило с подогревом.