



## RENOLIN MR 40 Z

### Обкаточное масло для приработки и консервации

#### Описание

RENOLIN MR 40 Z разработан на базе тщательно отобранных базовых масел и специально подобранных присадок для достижения наилучшей приработки деталей во время обкатки гидросистем и механизмов с зубчатыми передачами, а также для надежной защиты от коррозии во время последующего длительного хранения. RENOLIN MR 40 Z выполняет и даже превышает требования многих производителей гидравлического оборудования и зубчатых передач.

#### Применение

RENOLIN MR 40 Z рекомендуется использовать для обкатки гидронасосов и зубчатых механизмов и машин, а также для консервации закрытых агрегатов (2 и более лет) для их хранения под навесом при постоянной температуре. Также RENOLIN MR 40 Z может использоваться как масло для первой заливки. В большинстве случаев, при использовании этого продукта интервалы замены, указанные производителем, могут быть увеличены.

#### Отличительные преимущества

- Высокие противозадирные свойства
- Отличная антикоррозионная защита
- Высокая антиокислительная стабильность
- Хорошая совместимость с уплотнениями

#### Типовые характеристики

Показатели	Единица	Значение	Метод
Вязкость при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	150	DIN 51 562-1
Вязкость при 100°C	мм <sup>2</sup> /с	14,9	
Индекс вязкости	-	98	DIN ISO 2909
Плотность при 15°C	кг/м <sup>3</sup>	889	DIN 51 757
Цвет	ASTM	2,5	DIN ISO 2049
Точка вспышки в открытом тигле по Кливленду	°C	250	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-18	DIN ISO 3016
Число нейтрализации	мгКОН/г	0,5	DIN 51 558-1
Антипенные свойства, I: 24°C сразу/спустя 10 мин.	мл	10/0	ASTM D 892
II: 93,5°C сразу/спустя 10 мин.	мл	30/0	
III: 24°C после 93,5°C сразу/спустя 10 мин.	мл	10/0	
Коррозия меди	баллы	1-100 A 3	DIN EN ISO 2160
FZG		11	DIN 51 354-2
Тест антикоррозионной защиты масла от кислотной нейтрализации погружением в бромисто-водородную кислоту	баллы/кол-во листов	0-3 (без изменений)	DIN 51 357
Тест на коррозию погружением в морскую воду	баллы/кол-во листов	0-3 (без изменений)	DIN 51 538
Тест во влажном горячем переменном климате	циклов	8	DIN 50 17 ZF метод

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: