

## Информация о продукте

## GERALYN® COMP

### Описание

GERALYN COMP – это серия компрессорных масел для оборудования пищевой промышленности. Основой GERALYN COMP служат синтетические полиальфаолефиновые масла (ПАО) с добавлением тщательно подобранных антикоррозионных, антиокислительных и противоизносных присадок.

Продукты представляют собой прозрачные биологически инертные масла, выпускаемые классах вязкости ISO VG 32-150 с соблюдением требований Управления по пищевым продуктам и медикаментам США (FDA).

### Область применения

Масла серии GERALYN COMP предназначены для использования в поршневых, ротационных, винтовых компрессорах и в вакуумных насосах с впрыском масла. Использование GERALYN COMP способствует продлению срока службы оборудования и в ряде случаев позволяет увеличить интервалы замены масла. Благодаря низкой испаряемости минимизируется загрязнение воздушных линий маслом, продлевается срок службы воздушно-масляных сепараторов и других деталей.

### Синтетические компрессорные масла для оборудования пищевой промышленности

- Универсальность применения: компрессоры, вакуумные насосы, воздухоудвки
- Прозрачные масла без цвета и запаха
- Хорошая проникающая способность
- Защита от износа и коррозии
- Зарегистрированные смазочные материалы класса NSF H1

### Примечания

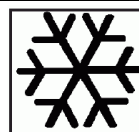
Продукты полностью соответствуют требованиям п. 178.3750 (смазочные материалы, которые могут случайно вступить в контакт с пищевыми продуктами) статьи 21 Кодекса федеральных норм (CFR) Управления по пищевым продуктам и медикаментам США (FDA), а также требованиям Агентства по инспекции пищевых продуктов Канады и законодательства Германии.

Продукты не содержат природных компонентов животного происхождения или полученных из генетически модифицированных организмов. Продукты не способствуют росту микроорганизмов и грибов.

На рынке Германии продукты поставляются под маркой RIVOLTA F.L. COMP.

### Типовые характеристики

| Параметр                  | Единица            | COMP 32            | COMP 46 | COMP 68 | COMP 100 | COMP 150 | Метод        |
|---------------------------|--------------------|--------------------|---------|---------|----------|----------|--------------|
| Класс вязкости ISO        |                    | 32                 | 46      | 68      | 100      | 150      | DIN 51 519   |
| Цвет                      |                    | < 0,5              | < 0,5   | < 0,5   | < 0,5    | < 0,5    | DIN ISO 2049 |
| Плотность при 15°C        | г/см <sup>3</sup>  | 0,82               | 0,83    | 0,84    | 0,84     | 0,84     | DIN 51 757   |
| Вязкость при 40°C         | мм <sup>2</sup> /с | 32                 | 46      | 68      | 100      | 150      | DIN 51 550   |
|                           | при 100°C          | мм <sup>2</sup> /с | 6       | 8       | 11       | 14       | DIN 51 562-1 |
| Индекс вязкости           |                    | > 140              | > 140   | > 140   | > 140    | > 140    | DIN ISO 2909 |
| Т. вспышки, ОТ            | °C                 | > 200              | > 200   | > 200   | > 200    | > 200    | DIN ISO 2592 |
| Пенообразование I/II/III  | мл                 | 0/0/0              | 0/0/0   | 0/0/0   | 0/0/0    | 0/0/0    | ASTM D 892   |
| Коксуемость по Конрадсону | % масс.            | < 0,02             | < 0,02  | < 0,02  | < 0,02   | < 0,02   | DIN 51 551   |
| FZG A/8,3/90              | баллы              | > 12               | > 12    | > 12    | > 12     | > 12     | DIN 51 354-2 |
| ЧШМ, пятно износа         | мм                 | 0,42               | 0,42    | 0,43    | 0,43     | 0,38     | ASTM D 4172  |



низкие температуры



высокие температуры



оборудование пищевой промышленности

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: