



BREMER & LEGUIL GMBH
Am Burgacker 30-42 • D-47051 Duisburg
PHONE 00 49/2 03/99 23-0
FAX 00 49/2 03/2 59 01

RIVOLTA F.L. 50 / 88 N / 125 / 1000

Масла для цепей одобренные согласно NSF-H1 для применения в пищевой промышленности

Rivolta F.L. это полностью синтетические масла для цепей, выполняющие требования спецификации п. 21 CFR FDA.

Rivolta F.L. готовятся на основе смеси синтетических базовых масел, что придает продуктам целый спектр характеристик, не достижимых для продуктов на минеральной основе. Противоизносные свойства, стабильность против окисления и антикоррозионные свойства дополнительно усилены введением эффективной комбинации присадок.

Свойства

- Использование масел **Rivolta F.L.**, одобренных согласно NSF-H1, способствует соблюдению строгих норм производственной гигиены пищевых производств. Утечка такого смазочного материала не влечет за собой немедленной остановки производства. Полностью выполняются требования системы контроля качества.
- Минимизация трения и износа. Применение масел **Rivolta F.L.** продлевает срок службы дорогостоящего оборудования пищевых производств и снижает потребление энергии.
- Благодаря высокой стабильности к окислению масла **Rivolta F.L.** имеют длительный срок службы, что снижает затраты на обслуживание оборудования и лабораторный контроль.
- Смачивающие и адгезионные характеристики масел **Rivolta F.L.** обеспечивают хорошее проникновение смазочного материала и сохранение стабильной смазочной пленки в прецизионных парах. F.L. 88 N дополнительно обладает моющими свойствами и удаляет грязь и ржавчину.

Применение

- Цепи:
для смазывания подшипников нагруженных цепей, работающих внутри помещений, или для полного смазывания цепей, работающих вне помещений и в запыленной атмосфере (F.L. 50, F.L. 88 N, F.L.125)
для смазывания цепей, работающих вне помещений и во влажной атмосфере, или при высоких скоростях (F.L. 1000)
- Рычаги, шарниры, валы
- Направляющие и опоры скольжения
- Смазывание канатов
- Шпиндели, ролики-натяжители



BREMER & LEGUIL GMBH
Am Burgacker 30-42 • D-47051 Duisburg
PHONE 00 49/2 03/99 23-0
FAX 00 49/2 03/2 59 01

Совместимость

Масла для цепей **Rivolta F.L.** не агрессивны по отношению к обычным конструкционным материалам: металлам и пластику, а также к лакокрасочным покрытиям и маслостойким уплотнениям из эластомеров.

Типовые характеристики

Показатель	Ед. изм.	F.L. 50	F.L. 88 N	F.L. 125	F.L. 1000	Метод
Внешний вид		Желтоватая жидкость				
Плотность	г/мл	0,82	0,83	0,84	0,86	DIN 51 757
Класс вязкости по ISO		32	-	100	1500	DIN 51 519
Вязкость при 20°C	мм ² /с	80	240	290	4400	DIN 51 562
Вязкость при 40°C	мм ² /с	32	85	100	1500	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	мм ² /с	6	13	14	135	DIN 51 562
Индекс вязкости		> 140	> 140	> 140	> 200	DIN/ISO 2909
Температура вспышки	°C	> 200	> 200	> 200	> 200	DIN/ISO 2592
Температура застывания	°C	-62	-55	-50	-15	DIN/ISO 3016
Рабочие температуры	°C	-60/+120	-35/+140*	-45/+140	-12/+140	
кратковременно	°C	+150	+150*	+150	+150	
Коррозия стальной пластины	баллы	0-A	0-A	0-A	0-A	DIN 51 355
Испаряемость, 1 ч/250°C	% масс.	< 10	< 10	< 10	< 10	DIN 51 581
FZG, A/8,3/90					> 12	DIN 51 354
SRV-тест: 1,000,000 колебаний, 5,5 ч, 50°C, нагрузка 200Н. Коэффициент трения						DIN 51 834
μ мин.		0,10	0,10	0,10	0,11	
μ макс.		0,11	0,11	0,11	0,12	
Износ шарика	мм	0,55	0,48	0,50	0,46	
Износ диска	мкм	< 1,50	< 1,50	< 1,50	< 1,50	

* после испарения растворителя

Подготовка узла смазывания

Удалите загрязнения и остатки предыдущего смазочного материала, насколько это возможно. Чтобы достичь наилучшего контакта и смачивания, перед нанесением материала смазываемые поверхности должны быть высушены.