

DUOTAC F 315 L

Описание

DUOTAC F 315 L - это специальный смазочный материал на основе растворителя, содержащий битум и графит, а также высокоэффективные присадки, включая присадку для улучшения липкости.

DUOTAC F 315 L разработан для смазывания открытых трансмиссий, коробок передач, цепей и проволочных канатов. В отраслях промышленности, связанных с пыленностью, такие узлы, как открытые коробки передач, цепи и проволочные канаты, обычно смазываются на нерегулярной основе или вообще не смазываются.

DUOTAC F 315 L в данном случае является идеальным смазочным материалом, который образует прочную, но эластичную, сухую на ощупь пленку, которая сохраняет свои свойства на протяжении длительного срока эксплуатации.

Свойства

После испарения растворителя, DUOTAC F 315 L образует:

- адгезивную смазывающую пленку, которая не выдавливается с поверхности, даже если подверглась высокому давлению,
- пленка остается эластичной даже при очень низких температурах,
- сухая на ощупь пленка, к которой с трудом прилипает пыль и грязь, защищает от коррозии и снижает износ и шум,
- пленка устойчива к вымыванию, в т.ч. соленой и горячей водой.

Типовые характеристики

| Свойства | Единица | Значение | Метод |
|--------------------------------------|---------|------------|-------|
| Цвет | | черный | |
| Рабочие температуры | °C | -20 - +150 | |
| Рабочие температуры графитной пленки | °C | >+300 | |

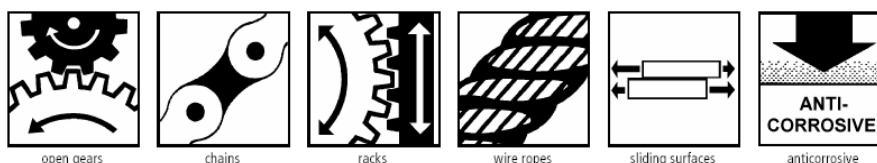
Применение

DUOTAC F 315 L применяется для смазывания: зубчатых колес, коробок передач, зубчатых реек, цепей и проволочных канатов на подъемных кранах, экскаваторах, сельскохозяйственной технике, зубчатых и шестеренчатых подъемных механизмов, канатных дорог, строительных подъемников и т.п., зубчатых и цепных приводов на горячих производствах, а также оборудования портов и судоверфей.

Поверхности, предназначенные для смазывания, должны быть очищены до нанесения продукта, например, очистителями серии RENOCLEAN. Повторное нанесение необходимо только тогда, когда становится видимым голый металл.

Продукт наносится кистью на холодные (не нагретые) поверхности. Обработанные механизмы следует запускать только после того, когда растворитель полностью испарился и когда пленка становится сухой на ощупь.

Версия продукта, адаптированная под аэрозольную форму упаковки, присутствует на рынке под маркой DUOTAC ZAHNRADSPRAY (см. отдельное описание).



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: