



BREMER & LEGUIL GMBH
Am Burgacker 30-42 • D-47051 Duisburg
PHONE 00 49/2 03/99 23-0
FAX 00 49/2 03/2 59 01

Высокоэффективный синтетический смазочный материал с высокой адгезией

RIVOLTA S.K.D. 2000 – это высокоэффективный адгезивный смазочный материал четвертого поколения. Сочетание высококачественного базового масла с новой технологией присадок обеспечивает смазочным материалам серии Rivolta S.K.D. значительное превосходство в эксплуатационных свойствах по сравнению с традиционными маслами.

Смазочные материалы серии Rivolta S.K.D., особенно при использовании в зоне смешанного трения, уменьшают потребление энергии, повышают безопасность работы и продлевают срок службы машин и оборудования.

Свойства

Минимальное трение и износ

Стойкость к старению и окислению

Рабочий температурный диапазон от -25°C до +250°C, высокий индекс вязкости

Прекрасные адгезионные свойства

Не классифицируется как вредный продукт в соответствии с германскими нормами

Биоразлагаемость

Преимущества

Экономические преимущества за счет сокращения потерь энергии и продления срока службы цепей

Длительный срок службы смазочных материалов, увеличенные интервалы замены, снижение затрат

Может использоваться в широком температурном диапазоне, постоянные высокие смазочные свойства при очень низких и очень высоких температурах

Не слетает с цепи при высоких скоростях, нулевое или минимальное загрязнение окружающей среды

RIVOLTA S.K.D. 2000 обеспечивает максимальную безопасность персонала и при правильном использовании не представляет опасности для здоровья работников. В соответствии с германскими нормами, RIVOLTA S.K.D. 2000 может использоваться в оборудовании пищевой промышленности.

RIVOLTA S.K.D. 2000 – это биоразлагаемый и нетоксичный продукт, что особенно важно, когда продукт может попасть в окружающую среду.

Применение

Смазывание цепей: RIVOLTA S.K.D. 2000 применяется для наружного смазывания подъемных и конвейерных цепей в сочетании с Rivolta S.K.D. 16 для смазывания подшипников. RIVOLTA S.K.D. 2000 также используется для смазывания приводных и передаточных цепей, цепей синхронизации и газораспределительных механизмов. Продукт прочно удерживается и не слетает с цепи при высоких скоростях.

Канаты: RIVOLTA S.K.D. 2000 используется для наружного смазывания канатов в сочетании с Rivolta S.K.D. 16 для внутреннего смазывания (пропитки).

Шарниры, сочленения, контррельсы: сильно нагруженные узлы при высоких температурах, например выталкиватели на установках литья пластика под давлением.

Шпиндели: смазочный материал, не слетающий со шпинделей, при высоких скоростях

Ролики: ролики канатных и цепных передач, круговых конвейеров и т.д.



BREMER & LEGUIL GMBH
Am Burgacker 30-42 • D-47051 Duisburg
PHONE 00 49/2 03/99 23-0
FAX 00 49/2 03/2 59 01

Типовые характеристики

Показатель	Единица	S.K.D. 2000	Метод
Состав		стабильное при высоких температурах синтетическое биоразлагаемое сложноэфирное масло с присадками	
Внешний вид		прозрачная рыжая жидкость	
Плотность	г/мл	0,940	DIN 51 757
Вязкость при 20°C	мм ² /с	18000	DIN 51 562
Вязкость при 40°C	мм ² /с	4000	DIN 51 562
Вязкость при 100°C	мм ² /с	225	DIN 51 562
Индекс вязкости		> 150	DIN/ISO 2909
Температура застывания	°C	-26	DIN/ISO 3016
Рабочие температуры	°C	-25/+250	
Испаряемость, 1 ч., 250°C	% масс.	7,5	DIN 51 581
Тест SRV: 1000000 колебаний, 5,5 ч, 150°C, нагрузка 200 Н. Коэффициент трения μ мин. Износ шарика Износ диска	мм мкм	0,45 0,50 < 2,00	DIN 51 834

Совместимость

Rivolta S.K.D. 2000 не воздействует на большинство металлов, пластиков, лакокрасочных покрытий и маслостойких уплотнений. Продукт совместим и смешивается с минеральными маслами.

Подготовка узла смазывания

Удалить загрязнения и остатки предыдущего смазочного материала, насколько это возможно. Затем нанести Rivolta S.K.D. 2000. При необходимости можно использовать в качестве очистителя Rivolta S.K.D. 16. Узел должен быть сухим, чтобы максимально эффективно проявились адгезионные свойства продукта.

Нанесение

- Распыление Равномерно распылить на точки трения при помощи подходящего распылительного оборудования
- Кистью Нанести разогретый (минимум до 50°C) продукт тонким слоем на трущиеся детали
- Погружение Детали следует погрузить в разогретую масляную баню, после чего встряхнуть